

I

**ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
GRUPPO TERMICO**

GB

**ASSEMBLY INSTRUCTIONS
CYLINDER KIT**

F

**INSTRUCTIONS DE MONTAGE
GROUPE THERMIQUE**

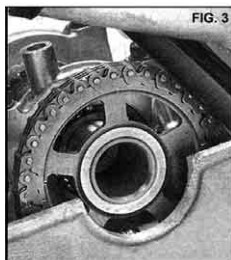
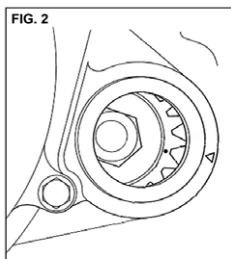
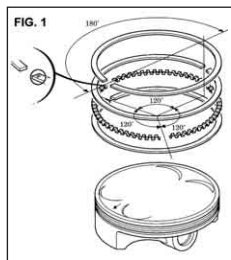
ALESAGGIO	CORSA	CILINDRATA	RAPPORTO DI COMPRESIONE
78 mm	52,2 mm	249,4 cc	13:1
82 mm	52,2 mm	275,7 cc	13,1:1

OPERAZIONI PRELIMINARI E SMONTAGGIO:

- Lavare accuratamente il veicolo e il motore. Smontare in sequenza: Sella, plastiche (convogliatori e fianchetti), serbatoio, silenziatore scarico, collettore scarico, piastre fissaggio gruppo termico; dopo avere svuotato il liquido di raffreddamento, togliere il tubo dell'acqua della testata, il tubo dell'acqua davanti al cilindro, la bobina, il tubo di sfidato del coperchio valvole, la candela ed il carburatore. Togliere il coperchio valvole ed il tappo del foro albero motore ed allineare, ruotando l'albero in senso orario, il contrassegno punzonato sull'ingranaggio conduttore primario col contrassegno sulla copertura destra del carter "Δ" (fig.2). Accertarsi che il pistone sia al PUNTO MORTO SUPERIORE della corsa di scarico. Controllare che la linea di riferimento presente sulla ruota dentata della distribuzione sia allineata col contrassegno "Δ" del supporto dell'albero a camme "Δ" (fig.3). Togliere il tendicatena e la ruota dentata di distribuzione dall'albero a camme e sospendere la catena della distribuzione con una cordicella per evitare che cada nel carter (FARE ATTENZIONE A NON FAR CADERE I BULLONI E LA RUOTA DENTATA NEL CARTER). Rimuovere il supporto dell'albero a camme, gli spessori e la testata del cilindro (PER EVITARE DI DEFORMARE IL SUPPORTO DELL'ALBERO A CAMME E LA TESTATA DEL CILINDRO, ALLENTARE I DADI DI CIRCA 1/4 DI GIRO ALLA VOLTA); rimuovere la guarnizione e le spine di centraggio, sfilare il cilindro e coprire l'imbocco del carter per evitare che vi entrino impurità; togliere la guarnizione di base ed il pistone.
 - Verificare i seguenti componenti:
 - Biella: misurare il diametro del foro passaggio spinotto (limite di servizio 16,04mm).
 - Testata cilindro: pulire il cielo della testata da possibili incrostazioni.
 - Valvole aspirazione-scarico: verificare la tenuta e il gioco attenendosi al manuale uso e manutenzione del veicolo.
- L'affidabilità del vostro motore viene garantita anche dalle buone condizioni di questi componenti.

MONTAGGIO GRUPPO TERMICO:

- Pulire accuratamente i componenti originali che si andranno a riutilizzare e tutti i nuovi componenti del gruppo termico Athena, facendo particolare attenzione che non vi siano impurità all'interno dei vari canali del cilindro o sul pistone.
- Installare le fasce elastiche evitando di danneggiare il pistone, facendo attenzione che l'anello superiore abbia il contrassegno rivolto verso l'alto. Posizionare quindi le fasce elastiche come indicato in fig.1.
- Coprire l'apertura del carter con uno straccio. Installare il pistone posizionando il contrassegno della "freccia" rivolto verso il lato della valvola di scarico.
- Dopo aver lubrificato lo spinotto, inserirlo nel pistone facendolo avanzare con la pressione della mano; dopo aver inserito gli anelli ferma spinotto, accertarsi con scrupolo che gli stessi siano ben sistemati nella loro sede.
- Posizionare la nuova guarnizione base-cilindro fornita nel kit Athena e le spine di centraggio sul carter.
- Ungere il foro del cilindro, il pistone e le fasce elastiche con olio motore pulito ed installare il cilindro comprimendo le fasce elastiche.
 - N.B.: non fare ruotare il cilindro poiché ciò potrebbe causare la rottura delle fasce elastiche.
- Stringere il bullone M6 di montaggio del cilindro alla coppia specificata: 9,8 N*m (1,0 kgf*m).
- Installare la guida della catena della distribuzione allineando le sue linguette con le scanalature del cilindro.
- Installare le spine di centraggio e la nuova guarnizione testa-cilindro fornita nel kit Athena.
- Installare la testata del cilindro con relative rondelle e stringere i dadi seguendo uno schema incrociato in due o tre fasi alla coppia specificata: 39 N*m (4,0 kgf*m).
- Stringere i bulloni M6 di montaggio della testata alla coppia specificata: 9,8 N*m (1,0 kgf*m).
- Installare le piastre di supporto del motore, la rondella, i bulloni e i dadi.
 - NB: Ogni piastra di attacco motore ha un contrassegno di identificazione; "L" per il lato sinistro e "R" per quello destro.
- Serrare il dado della piastra di sostegno motore alla coppia specificata: Lato motore: 54 N*m (5,5 kgf*m), Lato telaio 34 N*m (3,5 kgf*m).
- Applicare una soluzione di olio al molibdeno alla superficie esterna di ciascun alza valvole.
- Installare gli alza valvole e le spine di centraggio sul supporto dell'albero a camme. Installare gli spessori calibrati.
- Installare il complesso del contenitore dell'albero a camme con i lobi della camma di aspirazione rivolti verso l'alto.
- Controllare che l'albero a camme si muova senza problemi.
- Installare e stringere i bulloni seguendo uno schema incrociato in due o tre fasi successive alla coppia specificata: 16 N*m (1,6 kgf*m).
- Installare la ruota dentata della distribuzione nella flangia dell'albero a camme.
- Ruotare l'albero motore in senso orario ed allineare il contrassegno punzonato dell'ingranaggio conduttore primario col contrassegno di riferimento sulla copertura destra del carter "Δ" (fig.2). Accertarsi che il pistone si trovi al punto morto superiore (TDC) della corsa di compressione. Controllare che la linea di riferimento sull'ingranaggio dell'albero a camme sia allineata alla superficie superiore della testata (fig.3).
- Installare il tendicatena della distribuzione e stringere il bullone di tenuta con la rondella di tenuta.
- Controllare se la guarnizione del coperchio valvole del cilindro è danneggiata o deteriorata e sostituirla con una nuova, se necessario.
- Installare il coperchio valvole e stringere i bulloni alla coppia specificata: 10 N*m (1,0 kgf*m).
- Installare la bobina di accensione, la candela, il cappuccio della candela ed il tubo di sfidato del coperchio valvole.
- Installare e stringere il tappo del foro dell'albero motore lato frizione alla coppia specificata: 15 N*m (1,5 kgf*m).
- Installare il carburatore e fissare la fascetta relativa.
- Collegare i vari connettori dell'impianto elettrico.
- Installare quanto segue: il telaio secondario; il tubo di collegamento e stringere la fascetta; il tubo sfidato olio e stringere i bulloni di montaggio del telaio secondario alla coppia specificata: bullone di montaggio superiore: 30 N*m (3,1 kgf*m), bullone di montaggio inferiore: 49 N*m (5,0 kgf*m).
- Installare il collettore di scarico con la nuova guarnizione, la marmitta e stringere relativi bulloni e la fascetta del giunto.
- Installare le protezioni del motore e i convogliatori del radiatore.
- Collegare i manicotti del circuito del liquido di raffreddamento.
- Riempire il circuito di raffreddamento con liquido fino al collo del foro di riempimento.
- Riempire il carter motore con l'olio (SAE 10W-40) fino al contrassegno del livello superiore: capacità 0,69 litri cambio olio e filtro; capacità 0,66 litri solo cambio olio.
- Pulire e se necessario sostituire il filtro aria.
- Installare il serbatoio con la valvola carburante, il sedile e le coperture laterali.
- Verificare e adeguare la carburazione al nuovo gruppo termico Athena.



RODAGGIO, USO E MANUTENZIONE:

Per il rodaggio e la manutenzione attenersi scrupolosamente al manuale "USO E MANUTENZIONE DEL VEICOLO". Non utilizzare benzine con meno di 96 ottani. Non forzare il motore per le prime 2-3 ore d'utilizzo, poiché si rischierebbe di danneggiare il gruppo termico, inoltre le massime prestazioni si avranno dopo un buon rodaggio. È opportuno sostituire il pistone al primo cenno di affaticamento del kit per non compromettere la rotondità della canna del cilindro. Limite di servizio pistone: consigliamo di sostituirlo dopo 15 ore di lavoro.

Ci permettiamo di ricordarVi che non è il singolo pezzo ma la completezza dell'insieme che fa raggiungere al vostro motore le massime prestazioni!

Si suggerisce il montaggio dei prodotti contenuti in questo kit da parte di tecnici specializzati: se difetti e/o problemi venissero causati da una cattiva installazione, sarà declinata ogni ns. responsabilità per ogni qualsivoglia danno o pretesa tecnica ed economica nei ns. confronti. Quanto scritto su questo foglio d'istruzioni non si intende impegnativo. La ditta Athena si riserva il diritto di apportare modifiche qualora lo ritenesse necessario, inoltre non si ritiene responsabile per eventuali errori di stampa.

Tutti gli articoli ATHENA, prodotti nelle cilindrate e/o potenze superiori a quelle previste dal codice stradale del paese di appartenenza dell'utilizzatore finale, sono destinati esclusivamente ad uso agonistico sportivo. L'uso sulla strada pubblica, come anche in campo aeronautico e marino, è vietato. ATHENA declina ogni responsabilità per usi diversi. Il cliente si rende pertanto responsabile che la distribuzione degli articoli acquistati da ATHENA sia conforme alla legislazione vigente nel proprio paese, liberando la stessa da qualsivoglia responsabilità.



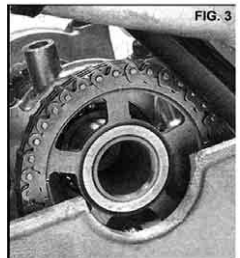
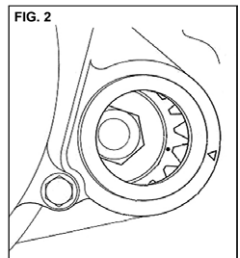
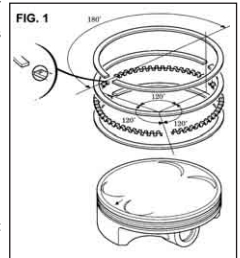
BORE SIZE	STROKE	DISPLACEMENT	COMPRESSION RATIO
78 mm	52,2 mm	249,4 cc	13:1
82 mm	52,2 mm	275,7 cc	13,1:1

PRELIMINARY INSTRUCTIONS AND DISASSEMBLY:

- Clean carefully the bike and the engine area. Remove one by one the following components: seat, plastic parts (conveyors and side covers), fuel tank, exhaust silencer, exhaust manifold, cylinder hanger plates and rear frame. Empty the cooling circuit. Disconnect the water hose from the head, the water hose in front of the cylinder, the ignition coil, the valve cover breather hose, the spark plug and the carburettor.
 - Remove the valve cover and the crankshaft hole cap. Turn the crankshaft clockwise and align the punch mark on the primary drive gear with the index mark on the right crankcase cover "Δ" (see picture 2). Make sure the piston is at T.D.C. (Top Dead Center) on the exhaust stroke. Check that the index line on the cam sprocket align with the "Δ" mark of the camshaft holder "Δ" (see picture 3). Remove the chain tensioner and the cam sprocket from the crankshaft and suspend the cam chain with a piece of wire to prevent it from falling into the crankcase (BE CAREFUL NOT TO DROP THE SPROCKET BOLTS AND CAM SPROCKETS INTO THE CRANKCASE). Remove the camshaft holder assembly, the shims and the cylinder head (LOOSEN EACH NUT ABOUT 1/4 TURN TO AVOID WARPING OF THE CAMSHAFT HOLDER AND THE CYLINDER HEAD). Remove gasket, dowel pins, cylinder and cover the opening in the crankcase to prevent impurities from falling into. Remove the base gasket and the piston.
 - Check the following components:
 - Connecting rod: measure the diameter of the piston pin hole (service limit 16,04mm).
 - Cylinder head: clean the combustion chamber from possible encrustations.
 - Inlet-exhaust valves: check the tightness and the clearance keeping to the maintenance manual.
- Health of your engine is guaranteed by the good conditions of these elements.

ASSEMBLY INSTRUCTIONS:

- Clean carefully all the original components you are re-placing and all the new components of the Athena cylinder kit. Be sure that there are no impurities left inside the cylinder ports or on the piston.
- Install the piston rings and try to avoid piston damage during installation. Make sure to install the top ring with its marking facing up. Assemble the piston rings as indicated in picture 1.
- Cover the opening in the crankcase with a rag. Position the piston arrow facing to the exhaust valve side.
- After lubricating the piston pin, slide it inside the piston pinhole by pushing it with hand; after assembling the circlips check carefully that they are well tightened inside their seats.
- Place the new cylinder base gasket supplied with the Athena kit and the dowel pins on the crankcase.
- Coat the cylinder bore, piston and piston rings with engine oil and install the cylinder while compressing the piston rings.
 - N.B.: Do not rotate the cylinder, since this may cause the piston ring to break.
- Install and tighten the cylinder mounting bolt M6 to the specified torque: 9,8 N•m (1,0 kgf•m).
- Install the cam chain guide by aligning its tabs with the cylinder grooves.
- Install the dowel pins and the new cylinder head gasket supplied in Athena kit.
- Install the cylinder head onto the cylinder with its washers and tighten the nuts to the specific torque in a criss-cross pattern in two or three steps: 39 N•m (4,0 kgf•m).
- Install and tighten the cylinder head mounting bolts M6 to the specific torque: 9,8 N•m (1,0 kgf•m).
- Install engine hanger plates, washer, bolts and nuts.
 - N.B. Every plate is identified by "L" for left and "R" for right.
- Tighten the engine hanger nut to the specific torque: engine side: 54 N•m (5,5 kgf•m), frame side: 34 N•m (3,5 kgf•m)
- Apply molybdenum oil solution to the outer surface of each valve lifter.
- Install the valve lifters and dowel pins into the camshaft holder. Install the calibrated shims.
- Install the camshaft holder assembly with the intake cam lobes facing up.
- Check the camshaft for smooth movement.
- Install and tighten the camshaft holder bolts in a criss-cross pattern in two or three steps to the specific torque: 16 N•m (1,6 kgf•m).
- Install the cam sprocket into the camshaft flange.
- Turn the crankshaft clockwise and align the punch mark on the primary drive gear with the index mark on the right crankcase cover "Δ" (see picture 2). Make sure the piston is at T.D.C. (Top Dead Center) on the compression stroke. Check that the index line on the cam sprocket align with the top head surface (see picture 3).
- Install the camshaft chain tensioner and tighten the sealing bolt with the washer.
- Check if the valve cover gasket is damaged or worn and replace it with a new one if necessary.
- Install the cylinder valve cover and tighten the bolts to the specified torque: 10 N•m (1,0 kgf•m).
- Install the ignition coil, the spark plug, the spark plug cap and the breather hose of the valve cover.
- Install and tighten the crankshaft hole cap of the clutch side to the specified torque: 15 N•m (1,5 kgf•m).
- Install the carburettor and fix the relative hose band.
- Connect all the connectors of the electric circuit.
- Install the following components: the secondary frame; the connecting tube and tighten the band; the crankcase breather tube and tighten the assembling bolts of the secondary frame to the specified torque: upper mounting bolt: 30 N•m (3,1 kgf•m), lower mounting bolt: 49 N•m (5,0 kgf•m).
- Install the exhaust pipe with the new gasket and the muffler and tighten the relative bolts and the joint band.
- Install the engine guards and the radiator grills.
- Connect the tubes of the cooling circuit.
- Add coolant up to the filler neck hole.
- Fill the crankcase with the recommended oil (SAE 10 W-40) up to the upper level mark: capacity 0,69 litre at oil and filter change; capacity 0,66 litre only oil change.
- Clean and replace the air cleaner element if necessary.
- Install the fuel tank with the fuel valve, the seat and the side covers. Check and if necessary adjust the carburation to the new cylinder kit Athena.



RUNNING-IN, USE AND MAINTENANCE:

For the running in and the maintenance follow carefully the instructions given in the manual "OWNER'S USE AND MAINTENANCE MANUAL". Use petrol containing at least 96 octanes. Do not force the engine during the first 2-3 running hours as you can cause damages to the cylinder kit. The best performance is obtained only after a good running in. As soon as you feel that the engine power is decreasing we suggest to replace the piston in order not to compromise the roundness of the cylinder tube. Service piston limit: we suggest replacing the piston after 15 running hours.

We remind you that it is not the single part but all the parts as a whole that give your engine the best performance!

Only qualified technicians must make the assembling of the article/s included in this kit. In case a wrong assembling causes any faults and/or problems, we will not be responsible for any damage or technical or economical request which are claimed to us.

The descriptions contained in this leaflet are not binding. Athena reserves the right to make any changes, if necessary. We are not responsible for any printing errors.

All ATHENA products, which are manufactured with higher displacement and power than those permitted by law of the country where the end user lives, are intended solely for competition-sports usage. Use on public roads as well as in aeronautics and marine is prohibited. ATHENA is not responsible for any different usage.

The customer takes full responsibility that the distribution of the articles purchased from ATHENA is in line with the current regulations of his country and therefore frees ATHENA from whatever responsibility in this matter.

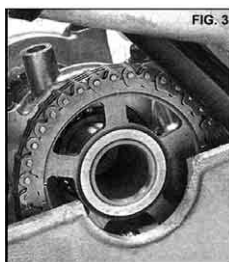
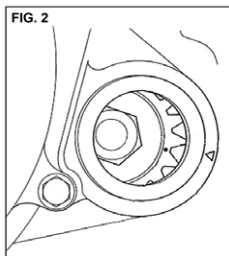
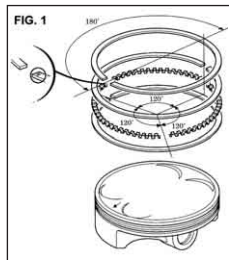
ALESAGE	COURSE	CILINDREE	RAPPORT DE COMPRESSION
78 mm	52,2 mm	249,4 cc	13:1
82 mm	52,2 mm	275,7 cc	13,1:1

PRELIMINAIRES ET DEMONTAGE:

- Bien nettoyer la partie du moteur à démonter. Démonter un après l'autre les composants suivants: siège, parts en plastique (convoyeurs et caches latérales), réservoir, silencieux de décharge, collecteur de décharge, les plaques de support du cylindre et le châssis postérieur. Vidanger le liquide de refroidissement, débrancher le flexible d'eau de la culasse, le flexible d'eau devant le cylindre, la bobine d'allumage, le flexible de reniflard de la valve couvercle, la bougie et le carburateur.
 - Déposer la valve couvercle et le chapeau d'orifice de vilebrequin. Tourner le vilebrequin dans le sens des aiguilles d'une montre, aligner le repère au poinçon du dispositif de transmission primaire sur l'index du demi-carter droit du moteur "Δ" (figure 2). S'assurer que le piston est au PMH (point mort haut) de la course de compression. S'assurer que l'index du pignon d'arbre à cames est en regard du repère "Δ" du chapeau d'arbre à cames "Δ" (figure 3). Enlever le tendeur de chaîne de distribution, retirer le pignon de l'arbre à cames et suspendre la chaîne de distribution avec un morceau de fil de fer pour l'empêcher de tomber dans le carter moteur (VEILLER A CE QUE LES BOULONS DE PIGNON ET LES PIGNONS D'ARBRE A CAMES NE TOMBENT PAS DANS LE CARTER). Déposer l'ensemble chapeau d'arbre à cames, les cales et la culasse du cylindre (POUR EVITER DE DEFORMER LE CHAPEAU D'ARBRE A CAMES ET LA CULASSE DU CYLINDRE, DESSERRER CHAQUE ECROU D'1/4 DE TOUR). Retirer le joint et les goujons, démonter le cylindre et couvrir l'ouverture du carter moteur afin d'éviter qu'aucune impureté n'entre pas au-dedans. Démonter le joint et le piston.
 - Contrôler les composants suivants:
 - Bielle: mesurer le diamètre du trou de passage de l'axe de piston (limite de service 16,04mm).
 - Culasse de cylindre: nettoyer le ciel de la culasse de possibles incrustations.
 - Soupapes d'aspiration - de décharge: vérifier la tenue et le jeu en suivant les instructions du manuel d'emploi et d'entretien du conducteur.
- La fiabilité du moteur dépend directement de la bonne qualité de ces composants.

MONTAGE DU GROUPE THERMIQUE:

- Laver soigneusement les composants originaux à réutiliser et tous les nouveaux composants du groupe thermique Athena, en faisant particulière attention qu'il n'y a pas d'impuretés dans les conduits du cylindre ou sur le piston.
- Installer les segments de piston en évitant de l'endommager, reposer le segment supérieur avec sa marque tournée vers le haut. Reposer les segments de piston comme indiqué sur la figure 1.
- Couvrir l'ouverture du carter moteur avec un chiffon. Reposer le piston et placer le repère du piston (→) tourné du côté de la soupape d'échappement.
- Après avoir graissé l'axe de piston, poser-le dans le piston en appuyant légèrement avec la main; après avoir posé les clips de l'axe de piston, s'assurer qu'ils soient bien logés dans leur logements.
- Reposer le nouveau joint d'embase fourni dans le kit Athena et les goujons sur le carter moteur.
- Enduire l'alésage du cylindre, le piston et les segments de piston d'huile moteur et reposer le cylindre tout en compressant les segments de piston. N.B.: Ne pas faire tourner le cylindre car cela risquerait de casser les segments de piston.
- Serrer l'écrou M6 de montage du cylindre au couple spécifié: 9,8 N*m (1,0 kgf*m).
- Poser la guide-chaîne de distribution en alignant ses languettes sur les gorges du cylindre.
- Reposer les goujons et poser un joint de culasse neuf fourni dans le kit Athena.
- Poser la culasse du cylindre avec les relatives rondelles et serrer les écrous en zigzag, en deux ou trois passes au couple spécifié: 39 N*m (4,0 kgf*m).
- Serrer les écrous M6 de montage de la culasse au couple spécifié: 9,8 N*m (1,0 kgf*m).
- Reposer les plaques de support du moteur, les rondelles, les boulons et les écrous. N.B. Chaque plaque est identifiée avec " L " pour la gauche et " R " pour la droite.
- Serrer l'écrou de suspension du moteur au couple spécifié: coté du moteur: 54 N*m (5,5 kgf*m); coté du cadre: 34 N*m (3,5 kgf*m)
- Passer de l'huile au bisulfure de molybdène sur la surface extérieure de chaque poussoir de soupape.
- Reposer les poussoirs de soupape et les goujons dans le chapeau d'arbre à cames. Poser les cales calibrées.
- Reposer l'ensemble de chapeau d'arbre à cames avec les bossages de came d'admission tournés vers le haut.
- Vérifier que l'arbre à cames effectue un mouvement en douceur.
- Reposer et serrer les boulons en diagonale en deux ou trois passes progressives au couple spécifié: 16 N*m (1,6 kgf*m).
- Poser le pignon d'arbre à cames dans le rebord de l'arbre à cames.
- Tourner le vilebrequin dans le sens des aiguilles d'une montre et aligner le repère au poinçon du dispositif de transmission primaire sur l'index du demi-carter droit du moteur "Δ" (fig.2). S'assurer que le piston est au PMH (point mort haut) de la course de compression. S'assurer que l'index du dispositif de transmission de l'arbre à cames est en regard de la surface supérieure de la culasse (fig.3).
- Poser le pignon d'arbre à cames et serrer le boulon avec la rondelle.
- Vérifier que le joint du couvercle de soupape n'est pas abîmé ni détérioré et le remplacer si nécessaire
- Reposer le couvercle de soupape et serrer les boulons au couple spécifié: 10 N*m (1,0 kgf*m).
- Reposer la bobine d'allumage, la bougie, le capuchon de bougie d'allumage et le flexible de reniflard du couvercle de soupape.
- Reposer le bouchon de l'orifice de vilebrequin côté de friction et le serrer au couple spécifié: 15 N*m (1,5 kgf*m).
- Reposer le carburateur et fixer le segment de piston relatif.
- Assembler les différents connecteurs de l'installation électrique.
- Poser les composants suivants: le cadre secondaire; le tuyau de raccordement et serrer le segment; le flexible de reniflard d'huile et serrer les boulons de montage du cadre secondaire au couple spécifié: boulon de fixation supérieur: 30 N*m (3,1 kgf*m), boulon de fixation inférieur: 49 N*m (5,0 kgf*m).
- Poser le collecteur d'échappement avec le nouveau joint, le pot d'échappement et serrer les boulons et le collier de joint.
- Poser les protecteurs du moteur et les convoyeurs de radiateur.
- Assembler les manchons du circuit de liquide de refroidissement.
- Si le niveau est insuffisant, ajoutez du liquide de refroidissement jusqu'au niveau du goulot de remplissage.
- Remplir le carter moteur avec l'huile (SAE 10 W-40) jusqu'à la marque de niveau maximum: capacité 0,69 litres lors du changement d'huile et de filtre; capacité 0,66 litres seulement lors du changement d'huile.
- Nettoyer et, si nécessaire, remplacer le filtre à air.
- Poser le réservoir de carburant, le siège et les caches latérales.
- Vérifier et régler la carburation selon le nouveau groupe thermique Athena.



RODAGE, USAGE ET ENTRETIEN:

Pour le rodage et l'entretien conformez-vous strictement au "MANUEL D'USAGE ET D'ENTRETIEN DU CONDUCTEUR". Utiliser des essences avec au moins 96 octanes. Ne forcer pas le moteur pendant les premières 2-3 heures de course parce qu'on peut endommager le groupe thermique. On obtient les meilleures performances seulement après un bon rodage. Il est nécessaire de remplacer le piston au premiers signaux de fatigue du groupe thermique pour ne pas compromettre la rotondité de la chemise du cylindre. Limite de service du piston: le piston doit être remplacé après 15 heures de course.

Nous tenons à vous rappeler que l'accessoire à lui seul ne suffit pas, et qu'un montage correct donnera à votre moto ses meilleures performances!

Le montage des articles inclus dans ce kit doit être effectué seulement par des techniciens spécialisés. S'il y aura des défauts et/ou problèmes causés par un montage incorrect, nous ne serons pas responsables de dommages techniques ou économiques qui seront réclamés sur nous. Toutes les instructions de cette publication ne sont pas contraignantes. Athena se réserve le droit d'effectuer des modifications si elle le juge opportun et n'assume aucune responsabilité pour éventuelles erreurs d'impression.

Tous les produits Athena dans les cylindrées et/ou puissances supérieures à ce qu'il est prévu par le code de la route spécifique du pays d'appartenance d'utilisateur final, ne sont destinées qu'à une utilisation dans le cadre de compétitions sportives. L'usage sur la route publique est interdit. L'usage aéronautique et marin n'est pas indiqué. Nous nous dégageons de toute responsabilité pour toute autre utilisation. Le client prend sur soi la responsabilité que la distribution des produits achetés de la société ATHENA est conforme à la législation en vigueur dans son pays et par conséquent dégage ATHENA de quelconque responsabilité.